

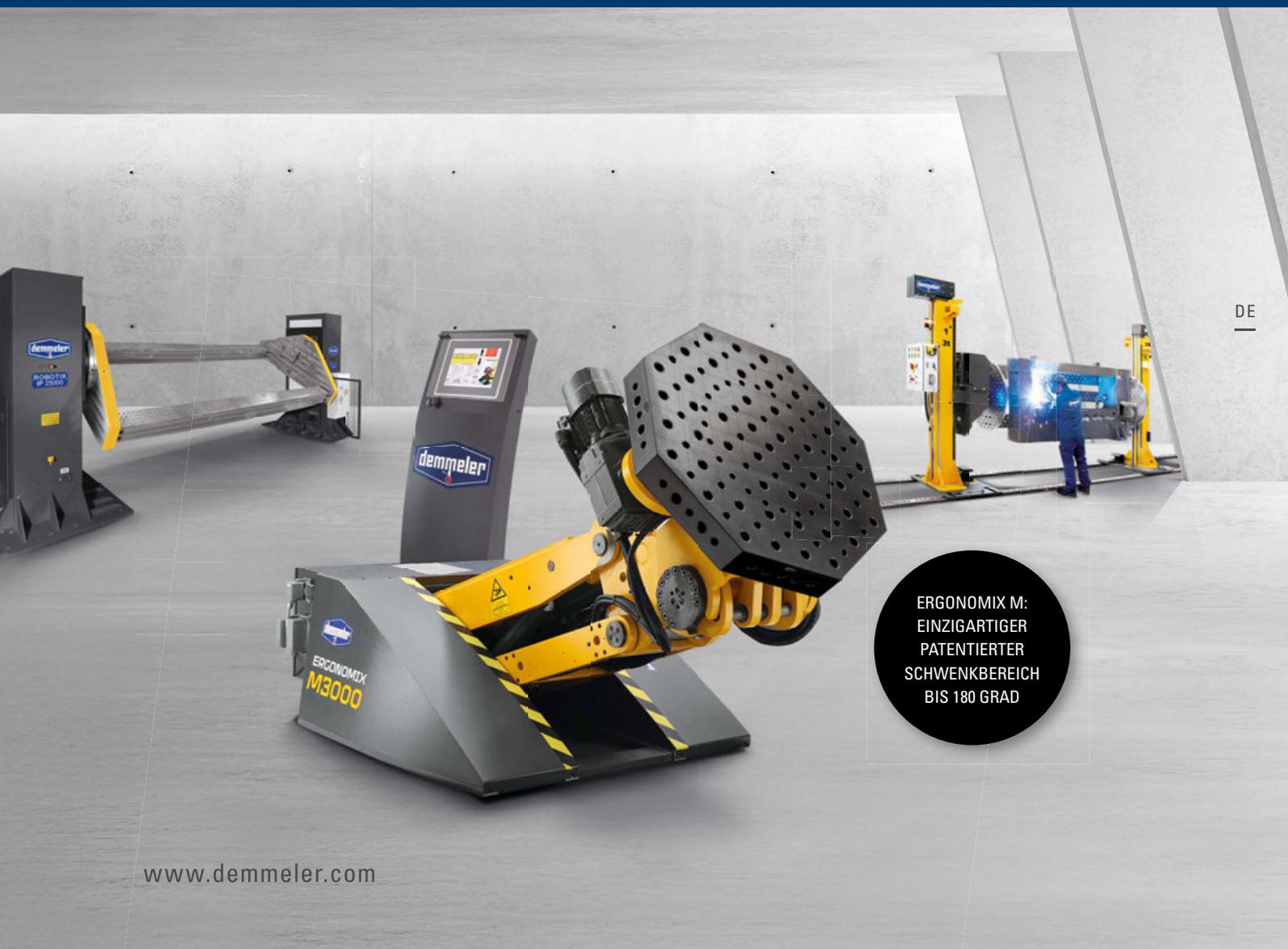
DEMMELER® Ergonomix M®
DEMMELER® Wendeeinheit Robotix
DEMMELER® Robotix IP



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

DEMMELER® MANIPULATOREN

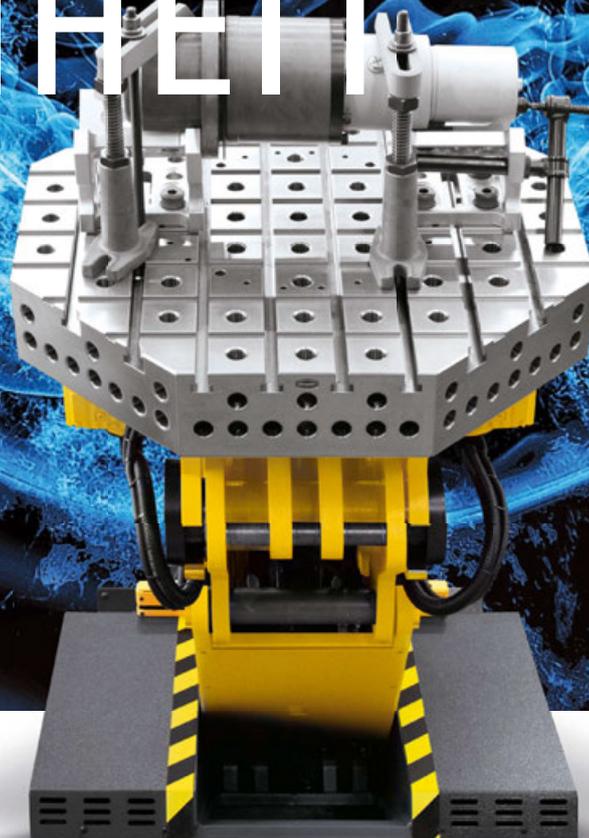
Werkstücke bis 40.000 kg heben, drehen und kippen



DE

ERGNOMIX M:
EINZIGARTIGER
PATENTIERTER
SCHWENKBEREICH
BIS 180 GRAD

AUSGEZEICH-
NETES
ARBEITEN
BEI JEDER
MENGE
FREIHEIT



Werkstücke bis 40.000 kg heben, drehen, kippen

Unsere Spezialisten im präzisen Positionieren

Als familiengeführtes Produktionsunternehmen im Bereich Maschinenbau beschäftigen wir uns tagtäglich mit neuen Herausforderungen auf den Gebieten Schweißen, Montieren und Zerspanen. Dabei sind wir uns durchaus unserer wirtschaftlichen und sozialen Verantwortung unserer Kunden und Partner sowie auch unseren Mitarbeitern gegenüber bewusst. Wir setzen 100 % auf den Technologie-Standort Deutschland und produzieren sämtliche unserer Produkte an unserem Stammsitz in Heimertingen.

Neben den vielen Vorteilen kennen wir jedoch auch die Herausforderungen unseres Fertigungsstandortes. Ein hohes Lohnniveau, eine immer älter werdende Gesellschaft sowie Preis- und Kostendruck erfordern stetige Prozessoptimierungen. Themen, die Ihnen sicherlich bestens bekannt sind. Ein Grund für unsere hohe Innovationskraft und unser Qualitätsbewusstsein ist, dass wir unsere Produkte selber einsetzen. Diese sind Basis für unseren Geschäftserfolg. So haben wir unsere Manipulatoren – wie auch alle unsere andere Produkte – unter folgenden Gesichtspunkten entwickelt: **Produktionskosten senken, Qualität verbessern, Ergonomie erhöhen und Arbeitssicherheit verbessern.**

Diese vier Erfolgsfaktoren werden auch Sie mit dem Einsatz unserer Produkte realisieren können. Ihre Kunden und Ihre Mitarbeiter werden Ihnen das bestätigen. Bei Fragen und individuellen Themenstellungen berät Sie unser Vertriebsteam sehr gerne – weltweit! Denn wir sind davon überzeugt „Wir sind nur erfolgreich, wenn Sie es sind!“.

Per Telefon: +49 83 35 98 59-0
Per E-Mail: vertrieb@demmeler.com
oder im Webshop: www.demmeler.com

DEMMELER® Manipulatoren und Wendeeinheiten: Werkstücke einfach und schnell positionieren



Ergonomix M®
Schweißen und Montieren
in Optimalposition

Seite 7



Wendeeinheit Robotix
Dreht und hebt mittlere Lasten
von 2 t bis 14 t

Seite 15



Robotix IP
Unser Spezialist
für schwere Lasten bis 40 t

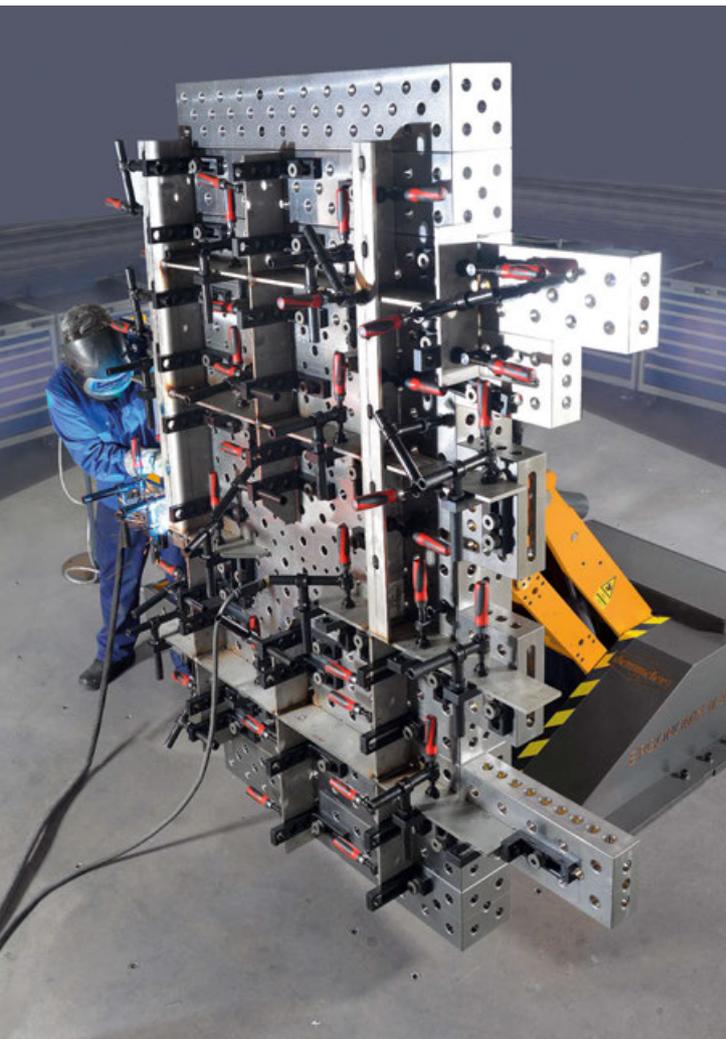
Seite 16



Ergonomix M®:
Ausgezeichnet mit dem
Deutschen Bundespreis
für innovative Leistungen
für das Handwerk

Begrenzter Raum. Unbegrenzte Möglichkeiten.

Größe und Sperrigkeit von Werkstücken bereiten beim Schweißen oft Schwierigkeiten, weil nicht alle Stellen gut einsehbar sind. Eine optimale Übersicht ist jedoch Voraussetzung für sauberes und fehlerfreies Arbeiten. Aufgrund ihrer Ausmaße müssen Werkstücke mit schwerem Gerät, in der Regel mit einem Kran, während des Arbeitsprozesses mehrfach bewegt werden. Mindern Sie dieses Sicherheitsrisiko. Der große Schwenkbereich von 180° des Ergonomix M® von DEMMELER bringt den entscheidenden Vorteil, Werkstücke in einer Aufspannung ohne zusätzliches Umdrehen fertig zu bearbeiten. Ein mehrfaches, zeitaufwendiges Drehen und Wenden z.B. mittels Kran entfallen. Mitarbeiter bewegen sich dabei stets in einer ergonomisch optimierten Arbeitsumgebung.



Gesundheitsschutz und Sicherheit

- Ergonomisches und rückschonendes Arbeiten
- Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz

Produktivitäts- und Qualitätssteigerung

- Maximaler Arbeitsbereich bei kleinstem Platzbedarf
- Einzigartiger Schwenkbereich bis 180°
- Gleichbleibende Qualität mit optionaler Teachfunktion zum Speichern reproduzierbarer Abläufe
- Höhere Abschmelzleistung beim Schweißen, da die meisten Schweißnähte in optimaler Position (Wannenlage) durchgeführt werden können
- Werkstücke mit dem Normgewinde (M24) befestigen – auch in Kombination mit dem bewährten 3D-Spannsystem

Umfangreiche Ausstattung erhältlich

- Verschiedene Aufspan- und Wechseltischlochplatten in unterschiedlicher Größe und Form erhältlich



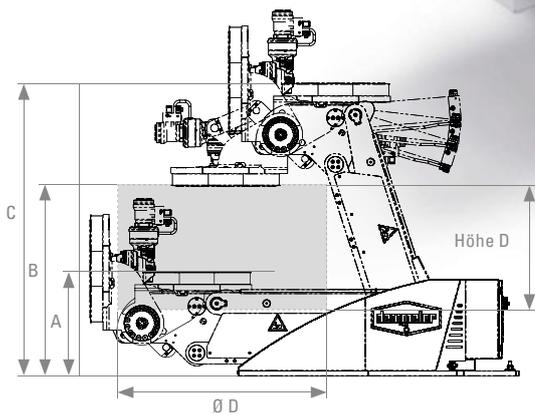
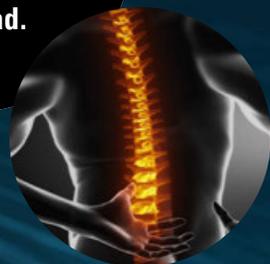
Da sich der kippbare Manipulator in Höhe und Winkel per Tastendruck verstellen lässt, schaffen Sie mit diesem Handlingsgerät eine ergonomische Arbeitsumgebung und vermeiden Gesundheitsschäden Ihrer Mitarbeiter. Auch die Wirtschaftlichkeit und die Qualität Ihrer Erzeugnisse verbessern sich durch den Manipulator-Einsatz signifikant. Denn der Manipulator ermöglicht ein sehr genaues Arbeiten bei optimierter Schweißreihenfolge, was die Schweißverzugsrate erheblich senkt. Zudem ist einfaches und schnelles Montieren mit Standardprozessen optimal möglich.



Der Manipulator Ergonomix M® ermöglicht durch seinen einzigartigen Schwenkbereich, ein ergonomisches und rüchenschonendes Arbeiten

DEMMELER® Ergonomix M®: Maximaler Arbeitsbereich bei kleinstem Platzbedarf.

Einzigartiger
Schwenk-
bereich bis
180 Grad.



Weitere Informationen
zum Ergonomix M®
finden Sie unter
www.demmeler.com.



Grundmodell Ergonomix M®

- Maximaler Arbeitsbereich bei kleinstem Platzbedarf
- Massive Bauweise, niedrige Bauhöhe
- Standardmäßig einzigartiger Schwenkbereich bis 180°
- Ergonomisches Arbeiten
- Höhere Flexibilität
- Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz
- Mehrfaches und zeitaufwendiges Drehen bzw. Wenden der Werkstücke z.B. mittels Kran entfallen. Somit deutliche Reduzierung der Nebenzeiten und signifikante Steigerung der Produktivität.
- Höhere Abschmelzleistung beim Schweißen, da die meisten Schweißnähte in optimaler Position (Wannenlage) durchgeführt werden können
- Einfaches und schnelles Montieren in Optimalposition mit Standardprozessen möglich

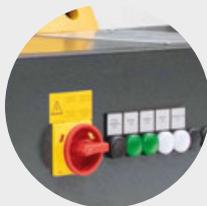


NEW

Bezeichnung	M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	M 3000	M 4000	M 8000
Traglast (o. Tischplatte) [kg]	2000	2000	3000	4000	8000
D=max. Störkreis bei 180° (o. Tischplatte) [mm]	1000	1000	1000	1500	2000
Bei Werkstückhöhe [mm]	650	650	650	500	700
Max. Drehzahl [U/min]	1,4	1,4	1,4	1,4	1,5
Min. Drehzahl [U/min]	0,75	0,2	0,2	0,2	0,2
Drehmoment [Nm]	1250	2500	2500	5000	10000
Kippwinkel [°]	180	180	180	180	180
Kippmoment [Nm]	8000	8000	19000	32000	64000
A=min. Höhe (o. Tischplatte) [mm]	490	490	490	750	895
B=max. Höhe bei 180° Schwenken [mm]	970	970	970	983	1142
C=max. Höhe bei 90° Schwenken [mm]	1480	1480	1480	1680	1940
Bedienflasche	✓	✓	✓	✓	✓
Drehzahlregelung 10-Gang	✓	✓	✓	✓	✓
Fußtaster	✓	✓	✓	✓	✓
Motoren / Rundachse	1	2	2	2	2
Artikel-Nr.	M02-02000-006	M02-02000-007	M03-03000-047	M04-04000-000	M08-08000-000

Angaben ohne Tischplatte. Passende Aufspann- und Wechseltischlochplatten finden Sie ab Seite 11.
Weitere Ausstattungsdetails auf Anfrage.

Serienmäßige Steuerungsmöglichkeiten



- 1 Steuerung am Schaltschrank**
- Hauptschalter
 - Kompakte Bauweise
 - Gehäuse integriert in den Manipulator



- 2 Steuerung mit Bedienflasche**
- Potentiometer – dadurch reproduzierbare DrehzahlEinstellung möglich
 - Betätigung der Achsen durch Tastendruck
 - Kabellänge 5 m



- 3 Steuerung mit Fußtaster**
- Fußtaster zur Steuerung der Drehachse des Manipulators durch Drücken des Pedals für Links- bzw. Rechtsdrehung
 - Fußtaster mit Not-Halt Funktion. Wird das Pedal durchgedrückt, stoppt die Bewegung der Drehachse sofort (Panikfunktion)
 - Bei Steuerung der Drehachse mit dem Fußschalter muss die Zustimmungstaste nicht gedrückt werden

Ausstattungsoptionen des Ergonomix M®: Vom Start weg Arbeiten ohne Kompromisse.

Um die vielen Möglichkeiten und Vorteile Ihres Ergonomix M® optimal zu nutzen, halten wir eine Reihe Zusatzausstattungen für Sie parat. Dank dieser Lösungen sparen Sie kostbare Zeit, arbeiten deutlich komfortabler und ermüdungsfreier.

① Teachsteuerung

- Bis zu 100 Programme mit je 50 Positionen
- Bedienung über Touchscreen
- Bewegung starten durch Drücken der Zustimmungtaste
- Offline-Programmierung möglich
- Bearbeiten von Programmen im Texteditor möglich
- Datenübertragung per USB-Schnittstelle
- 10" Display

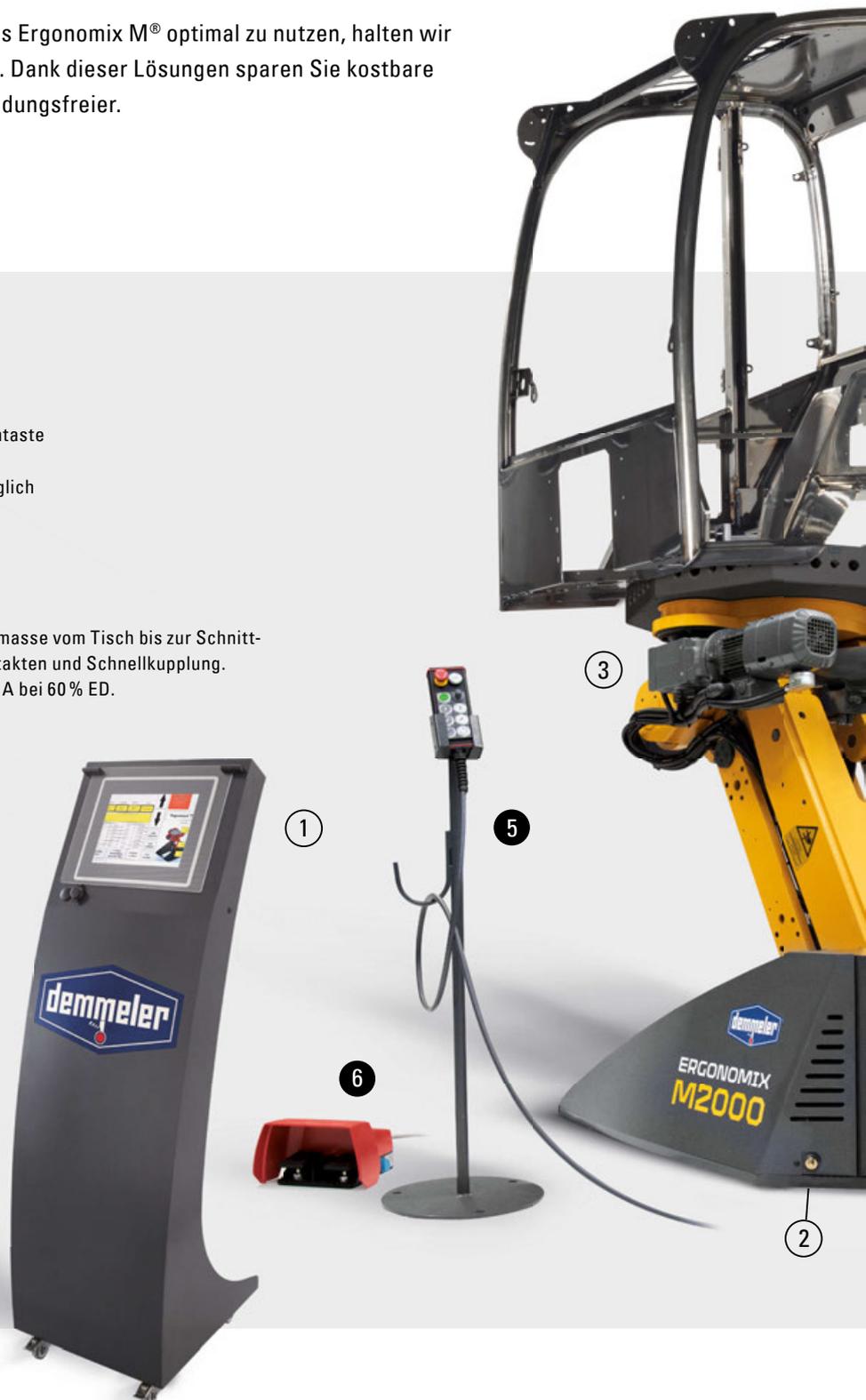
② Masseanschluss

Masseanschluss zur Durchführung der Schweißmasse vom Tisch bis zur Schnittstelle neben dem Schaltschrank inkl. Schleifkontakten und Schnellkupplung. Dinse-Anschluss 400 A bei 60 % ED, optional 700 A bei 60 % ED.

③ Drehdurchführungen

- Drehdurchführung für Zustandsabfragen, elektrisch, 10 Signale, Teach- oder bauseitige Steuerung erforderlich
- Drehdurchführung für pneumatische Spannvorrichtungen auf Tischplatte, pneumatisch, 1-kanalig
- Drehdurchführung für hydraulische Spannvorrichtungen auf Tischplatte, hydraulisch, 1-kanalig

Sie können die Positionen manuell mit den Tasten anfahren und über die Teachsteuerung einzelne Positionen mittels Tastendruck im Werkstückprogramm abspeichern. Somit erhalten Sie einen gleichbleibenden Bewegungsablauf von Position zu Position. Dabei ist es möglich mehrere unterschiedliche Werkstückprogramme abzuspeichern und bei Bedarf aufzurufen.



Steuerungsoptionen

NEW

Bezeichnung	M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	M 3000	M 4000	M 8000
Teachsteuerung ①	Z00-01001-024	Z00-01001-024	Z00-01001-024	Z00-01001-025	Z00-01001-026
Flächenscanner ④	Z00-01005-100	Z00-01005-100	Z00-01005-100	Z00-01005-100	Z00-01005-100
Feinst regulierbare Rundachse (nur mit variablem elektrischen Antrieb) 0,01 - 1,5 U/min	–	Z00-01002-022	Z00-01002-022	Z00-01002-047	–
Drehzahlerhöhung Rundachse (nur mit variablem elektrischen Antrieb) bis 3 U/min	–	Z00-01002-031	Z00-01002-031	–	–

Zusatzoptionen

NEW

Bezeichnung	M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	M 3000	M 4000	M 8000
Drehdurchführung für Zustandsabfragen, elektrisch ③	Z00-01004-005	Z00-01004-005	Z00-01004-005	Z00-01004-005	Z00-01004-005
Drehdurchführung für pneumatische Spannvorrichtungen ③	Z00-01004-008	Z00-01004-008	Z00-01004-008	Z00-01004-008	Z00-01004-008
Drehdurchführung für hydraulische Spannvorrichtungen ③	Z00-01004-009	Z00-01004-009	Z00-01004-009	Z00-01004-009	Z00-01004-009
Masseanschluss ② max. 400 A bei 60% ED	Z00-01000-002	Z00-01000-002	Z00-01000-002	Z00-01000-008	Z00-01000-003
Masseanschluss ② max. 700 A bei 60% ED	Z00-01000-009	Z00-01000-009	Z00-01000-009	Z00-01000-013	Z00-01000-014
Bodenplatte ohne Staplertaschen	00068212	00068212	00068212	00097630	–
Bodenplatte mit Staplertaschen	00096126	00096126	00096126	00106030	–

Wählen Sie aus unserem umfangreichem Sortiment die gewünschte Tischplatte für Ihren Manipulator aus. Siehe ab Seite 11.
Diese ist im Lieferumfang nicht enthalten. Gerne stellen wir Ihnen Schnittstellendaten/Anschlussdaten zur Verfügung für kunden-
seitige Aufspannelemente. Im Auftragsfall erhalten Sie alle Belastungsangaben bezogen auf die Aufstellfläche.



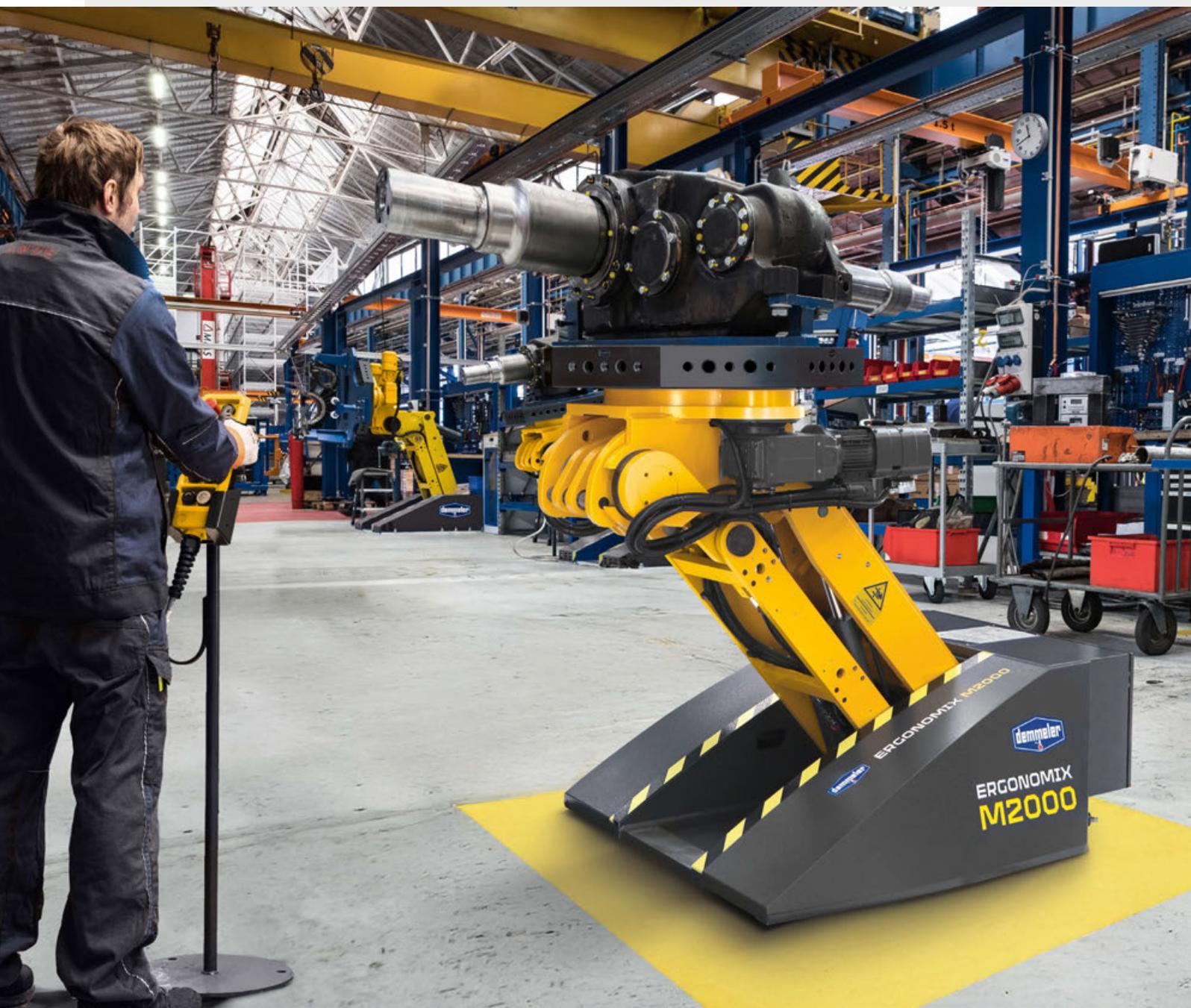
④ Flächenscanner

- Gewährleisten sowohl ein Höchstmaß an Sicherheit als auch Produktivität
- Individuell anpassbare Schutzzone
- Anzeigeeinheit mit Monitor-Ansicht / Kamera-Ansicht und eine gut sichtbare Status-LED für ein Höchstmaß an Bedienerfreundlichkeit
- Programmierbarer Scanradius: 8,4 m (Schutzzone) und 26 m (Warnzone)

Serienausstattung: ⑤ Steuerung mit Bedienflasche ⑥ Steuerung mit Fußtaster ⑦ Steuerung am Schaltschrank

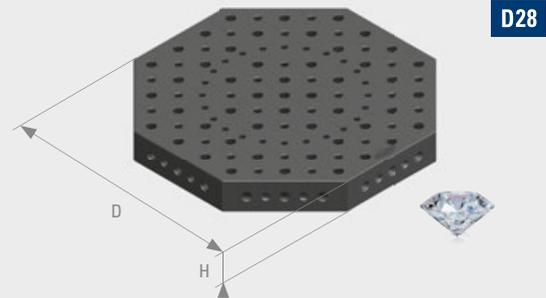
3D-Arbeits- und Schweißtische für den Einsatz auf Manipulatoren

Aufspann- und Wechseltischlochplatten von DEMMELER für Manipulatoren von Roboterzellen sind dafür gemacht, wenn es darum geht, Werkstücke präzise zu positionieren. Und natürlich können Sie das Spannzubehör von DEMMELER in den Systemgrößen D28, D22 und D16 einsetzen.



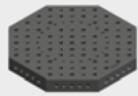
3D-Arbeitstisch Okto

- 3D-Arbeitstisch Okto mit Systembohrungen D28 im Raster 100 x 100 mm und M24 Gewinde im Diagonalraster
- Gehärtet DemontXBlack 760
- Inklusive Abdeckblech auf der Unterseite als Kollisionsschutz
- Weitere Tischvarianten auf Anfrage



3D-Arbeitstisch Okto

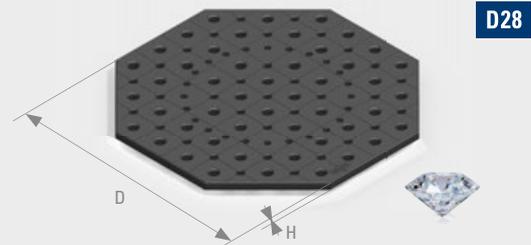
D28



Typ	D in mm	H in mm	ca. G in kg	Raster	Artikel-Nr.
M2000 / M3000	SW 800	100	155	100 x 100 mm	D28-01013-032
M4000	SW 1000	100	380	100 x 100 mm	D28-01038-028
M8000	SW 1500	200	770	100 x 100 mm	D28-12009-003

Wechseltischlochplatten

- Wechseltischlochplatte mit Systembohrungen D28 im Raster 100 x 100 mm und M24 Gewinde im Diagonalraster
- Gehärtet DemontXBlack 760
- Inklusive Abdeckblech auf der Unterseite als Kollisionsschutz
- Weitere Tischvarianten auf Anfrage



Wechseltischlochplatten

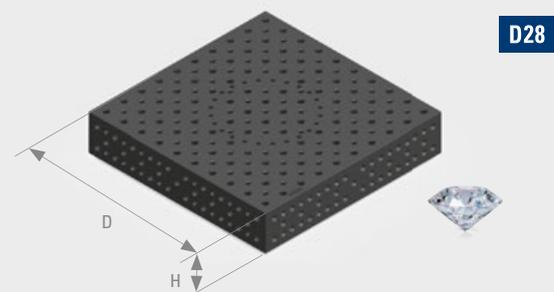
D28



Typ	D in mm	H in mm	ca. G in kg	Raster	Artikel-Nr.
M2000 / M3000	SW 800	25	120	100 x 100 mm	D28-02001-221
M4000	SW 1000	30	270	100 x 100 mm	D28-02001-255
M8000	SW 1500	45	620	100 x 100 mm	D28-02001-251

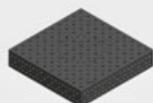
3D-Arbeits- und Schweißisch

- 3D-Arbeits- und Schweißisch mit Systembohrungen D28 im Raster 100 x 100 mm und M24 Gewinde im Diagonalraster
- Gehärtet DemontXBlack 760
- Inklusive Abdeckblech auf der Unterseite als Kollisionsschutz
- Weitere Tischvarianten auf Anfrage

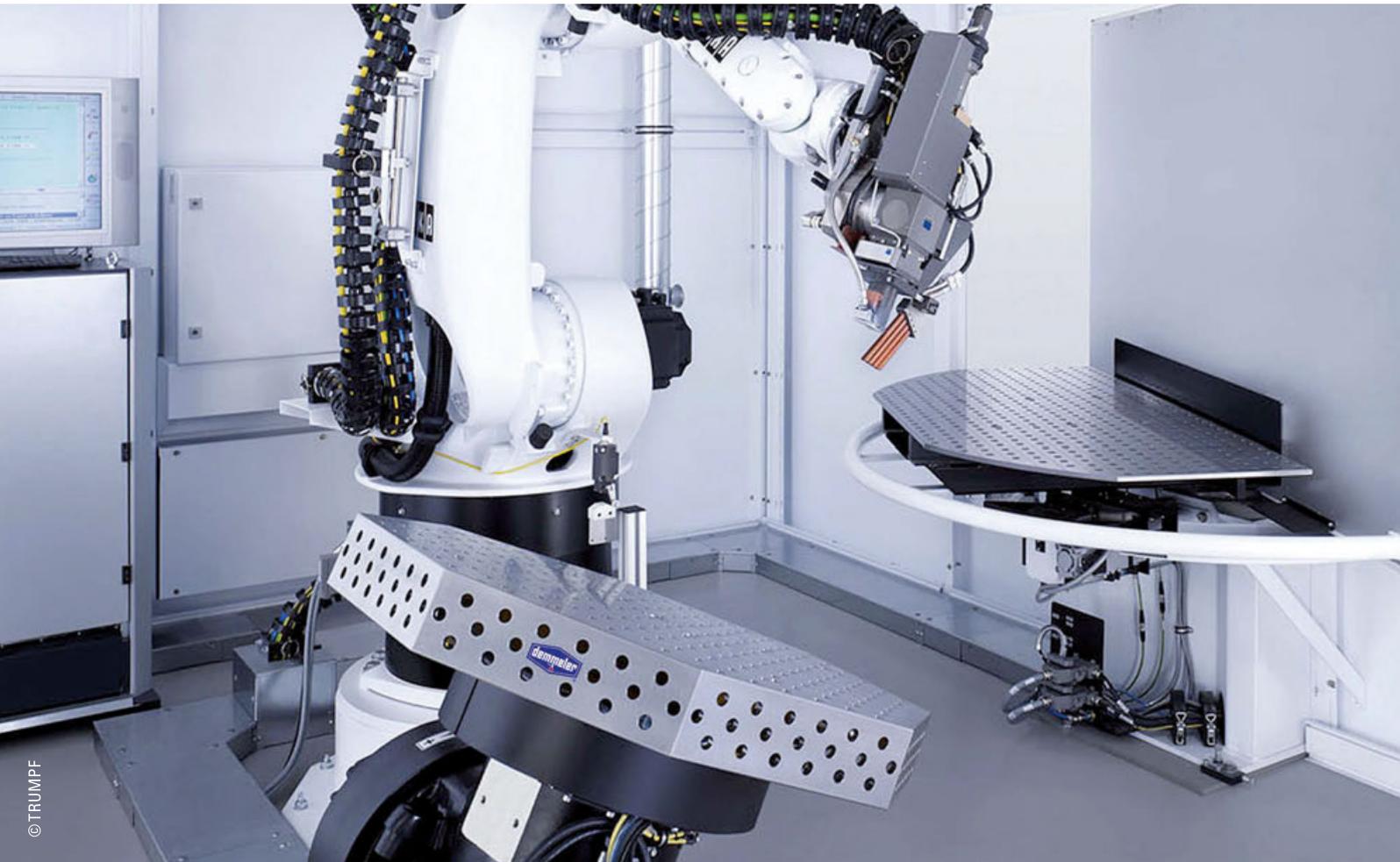


3D-Arbeits- und Schweißisch

D28



Typ	D in mm	H in mm	ca. G in kg	Raster	Artikel-Nr.
M2000 / M3000	1000 x 1000	200	355	100 x 100 mm	D28-01001-132
M4000	1200 x 1200	200	540	100 x 100 mm	D28-01056-053
M8000	1500 x 1500	200	675	100 x 100 mm	D28-01031-071



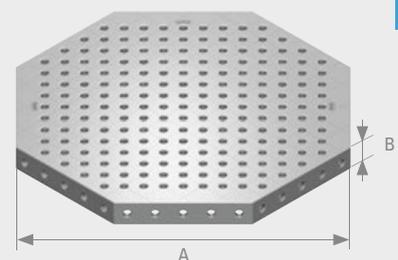
Empfohlen für Automatisierungslösungen, Roboteranwendungen und den Einsatz auf Manipulatoren

3D Schweißstisch Okto 100

A Alu-Titan

- Bevorzugter Einsatz auf Manipulatoren von Roboterzellen
- Auf allen neun Spannflächen eine Vielzahl an Spannmöglichkeiten
- Im D22 Bohrungsraster 100 x 100 mm, Diagonalbohrung in M16 ausgeführt
- In hochfester Alu-Titan-Legierung dadurch ca. 60 % Gewichtseinsparung und ca. 10 % höhere Biegefestigkeit
- In Verbindung mit Adapterplatte mit besonderem Anschlussbohrbild, angepasst auf die Planscheibe Ihres Manipulators (bitte mit Manipulatortyp und Zeichnung der Planscheibe anfragen)
- Weitere Tischvarianten auf Anfrage

D22



3D Schweißstisch Okto 100

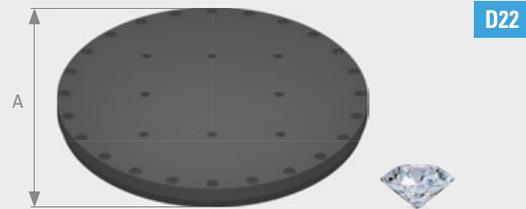
D22



A in mm	B in mm	Beschreibung	Artikel-Nr.
SW 600	100	Diagonalraster 100 x 100 mm	PL22-11008-001
SW 800	100	Diagonalraster 100 x 100 mm	PL22-01013-001
SW 1000	100	Diagonalraster 100 x 100 mm	PL22-01038-001

Adapterplatte

- Schnittstellenelement zur Adaption von 3D-Schweißisch Okto 100 D22 auf Schweißroboter oder Manipulator
- Gehärtet DemontXBlack 760
- Schnittstellenbohrbild nach Kundenwunsch ausgeführt
- Inkl. Befestigungsschrauben



Adapterplatte

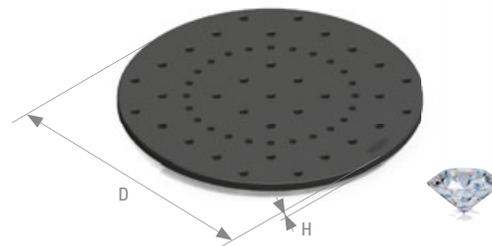
D22



A in mm	ca. G in kg	Beschreibung	Artikel-Nr.
SW 600	30,5	Adapterplatte für Tisch SW 600	00116157
SW 800	65,0	Adapterplatte für Tisch SW 800	00116159
SW 1000	108,0	Adapterplatte für Tisch SW 1000	00116160

Tischplatten mit Gewinde M24

- Tischplatte mit Gewinde M24
- Gehärtet DemontXBlack 760
- Inklusive Schutzblech auf der Unterseite, als Kollisionsschutz
- Weitere Tischvarianten auf Anfrage



Tischplatten mit Gewinde M24



Typ	D in mm	H in mm	ca. G in kg	Raster	Artikel-Nr.
M2000 / M3000	ø 800	25	110	100 x 100 mm	00059396
M4000	ø 1000	30	210	100 x 100 mm	00071838
M8000	ø 1500	45	700	100 x 100 mm	00064406



Aufspann- und Wechseltischlochplatten von DEMMELER für Manipulatoren von Roboterzellen finden Sie im aktuellen Hauptkatalog oder in unserem Online-Shop. Auch beim Aufbau Ihrer Spannvorrichtungen können Sie aus dem umfangreichen Sortiment des DEMMELER Zubehörprogramms schöpfen.



Wendeeinheit Robotix: Schwere Lasten bis 14.000 kg einfach positionieren

Mit der Wendeeinheit Robotix von DEMMELER können für Schweiß- und Montagearbeiten schwere und lange Werkstücke über zwei elektrische Hubsäulen zum Heben und Senken bzw. zum Drehen in beide Richtungen optimal positioniert werden. Beide Säulen der Wendeeinheit werden auf dem Hallenboden montiert. Optional kann die Wendeeinheit auf dem DEMMELER Schienensystem montiert werden. So lässt sich der Abstand zwischen den beiden Planscheiben auf unterschiedliche Größen der Werkstücke einstellen.

Vorteile

- Ergonomisches und rüchenschonendes Arbeiten
- Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz
- Höchste Produktivität und Verbesserung der Qualität durch optimale Arbeitsposition des Wokers
- Höhere Abschmelzleistung beim Schweißen, da die meisten Schweißnähte in optimaler Position (Wannenlage) durchgeführt werden können
- Kein aufwendiges Umspannen nötig – Heben und Drehen des Werkstückes in einer Aufspannung



Weitere Informationen zur
Wendeeinheit Robotix finden Sie unter
www.demmeler.com.





Angaben ohne Tischplatte.
Weitere Ausstattungsdetails auf Anfrage.

Grundmodell Wendeeinheit Robotix

Bezeichnung	WE 2000	WE 4000	WE 6000	WE 8000
Tragkraft pro Säule [kg]	1000	2000	3000	4000
Gesamttragkraft [kg]	2000	4000	6000	8000
Grundhöhe Drehachse [mm]	540	600	600	600
Nutzhub [mm]	1700	1700	1700	1700
Drehradius [mm]	2240	2300	2300	2250
Drehmoment [Nm]	2000	3000	6000	10000
Steuerung am Schaltschrank	✓	✓	✓	✓
Artikel-Nr.	102-02000-050	104-04000-050	106-06000-050	108-08000-050

Bezeichnung	WE 10000	WE 12000	WE 14000
Tragkraft pro Säule [kg]	5000	6000	7000
Gesamttragkraft [kg]	10000	12000	14000
Grundhöhe Drehachse [mm]	600	600	600
Nutzhub [mm]	1700	1700	1700
Drehradius [mm]	2250	2250	2250
Drehmoment [Nm]	10000	12000	12500
Steuerung am Schaltschrank	✓	✓	✓
Artikel-Nr.	110-10000-050	112-12000-050	114-14000-050



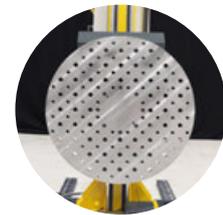
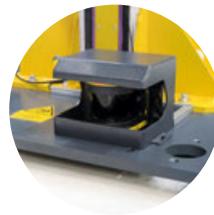
1 Steuerung am Schaltschrank

- Betätigung der Achsen durch Tastendruck
- Optional Potentiometer, für Drehzahl-
stellung möglich



2 Flächenscanner

- Gewährleistet sowohl ein Höchstmaß an Sicherheit
als auch Produktivität
- Individuell anpassbare Schutzzone
- Anzeigeeinheit mit Monitor-Ansicht / Kamera-Ansicht
und eine gut sichtbare Status-LED für ein Höchstmaß
an Bedienerfreundlichkeit



3 Wechseltischlochplatten

- Wechseltischlochplatten mit
Systembohrungen D28 im Raster
100 x 100 mm und M24 Gewinde
als Option verfügbar

Optionale Ausstattungsvarianten (auf Anfrage)

Wechseltischlochplatten von Ø 600 – Ø 1500 mm

Slave-Hebebock verfahrbar statt stationär

Antriebs-Hebebock verfahrbar statt stationär

Schweißstromdurchführung 350 A

LCD-Display am Schaltkasten

Frequenzrichtersteuerung des Drehantriebes für stufenlose Drehgeschwindigkeitsauswahl bis 12500 Nm

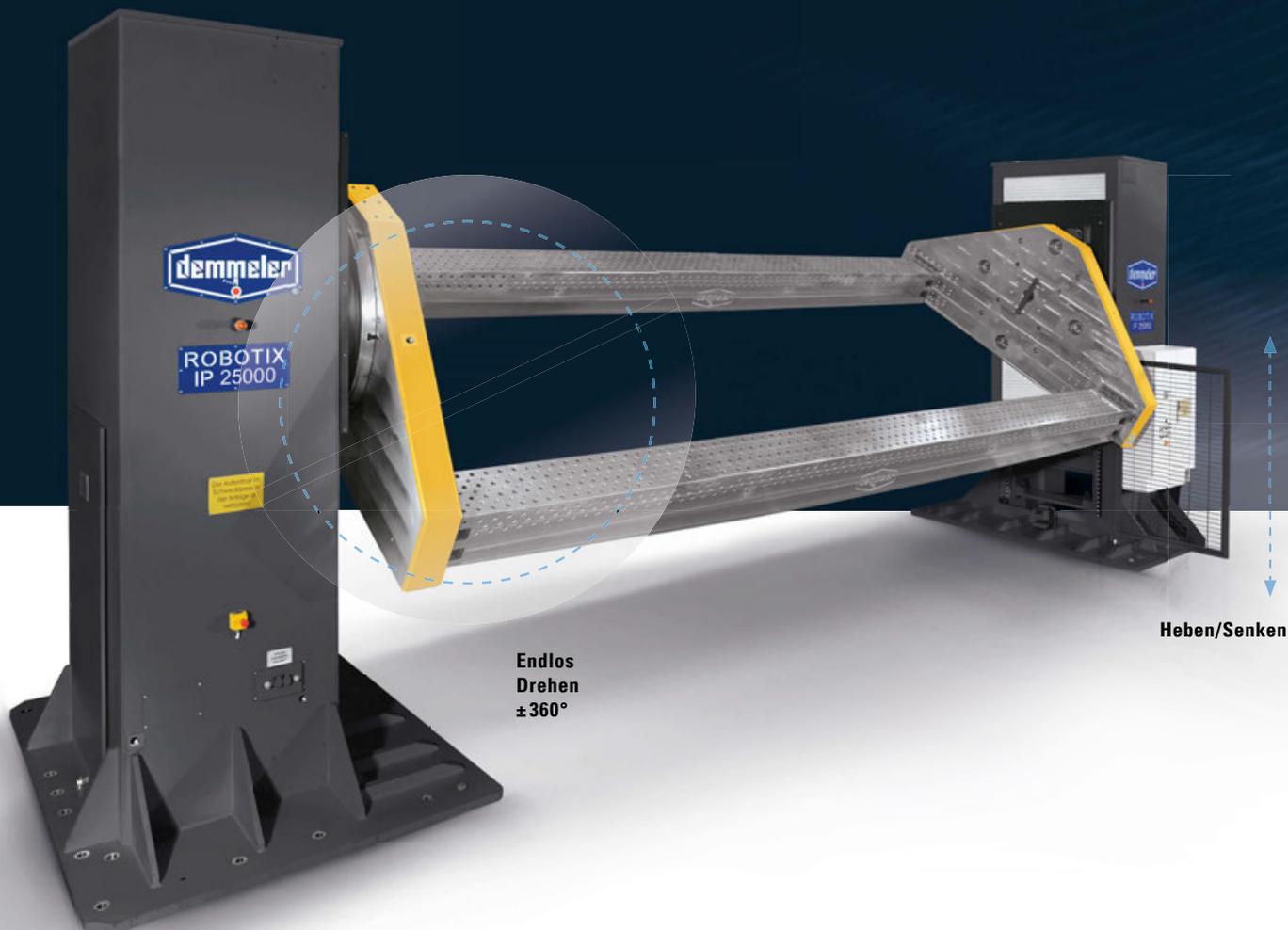
Frequenzrichtersteuerung des Drehantriebes für stufenlose Drehgeschwindigkeitsauswahl ab 20000 Nm

Einstellbare Drehmomentbegrenzung über Rutschkupplung im Drehgetriebe

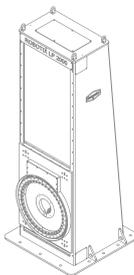
Flächenscanner für Sicherung gegen Auffahren oder Drehen auf ein Hindernis

Erhöhung des Nutzhubes je 100 mm

Sonderflanschplatte oder Bohrbildänderung



Wenn Sie Großes vorhaben. Werkstücke bis 40.000 kg heben und drehen.



Grundgerät Robotix

Bezeichnung	IP 20000	IP 40000
Traglast (o. Tischplatte) [kg]	20000	40000
Hubachse:		
Antrieb	hydraulisch	hydraulisch
Hubgeschwindigkeit [m/min]	1,5	1
Hubhöhe max. [mm]	2200	2450
Minimale Höhe [mm]	1050	1050
Maximale Höhe [mm]	3250	3500
Rundachse 1		
Drehzahl min./max. [U/min]	0,2 – 1,0	0,2 – 1,0
Drehwinkel [°]	± 360 endlos	± 360 endlos
Drehmoment [Nm]	24000	50000
Steuerung am Schaltschrank	✓	✓
Artikel-Nr.	120-01000-100	140-01000-100

Angaben ohne Tischplatte. Weitere Ausstattungsdetails auf Anfrage.



Wer in großen Dimensionen denkt, braucht Equipment, das viele Möglichkeiten bietet. Mit dem Manipulator Robotix IP positionieren Sie flexibel, fertigen effizient, und arbeiten ergonomisch. In entspannter Haltung lässt sich eine Schweißnaht wesentlich exakter ziehen. Zudem ermöglicht die optimale Positionierung des Werkstücks, einen idealen Fertigungsprozess: kein Fließen des Schweißgutes. Aus einer Vielzahl von Lösungen können wir Ihnen das passende Produkt anbieten.

Auf Anfrage entwickeln,
konstruieren und produzieren wir für Sie
individuelle Spannvorrichtungen

Optionale Ausstattungen

Steuerungsoptionen	IP 20000	IP 40000
Teach-Steuerung	Z10-W1000-102	Z20-W1000-102
Laserscanner	Z10-W1000-101	Z20-W1000-101
Anbindung als zusätzl. Roboterachse	Z10-W1000-103	Z20-W1000-103
Gegenlager für Rundachse 1	Z10-W1000-108	Z20-W1000-108

Positionierungsoptionen	IP 20000	IP 40000
Vorbereitung für Montage auf DEMMELER-Schienensystem pro Hubsäule	Z10-W1000-109	Z20-W1000-109
DEMMELER-Schienensystem (pro Meter)	D28-W2003-000	D28-W2003-000

Zusatzoptionen	IP 20000	IP 40000
Drehdurchführung für Zustandsabfragen, elektrisch	Z10-W1000-104	Z20-W1000-104
Drehdurchführung für pneumatische Spannvorrichtungen	Z10-W1000-105	Z20-W1000-105
Drehdurchführung für hydraulische Spannvorrichtungen	Z10-W1000-106	Z20-W1000-106
Masseanschluss für Schweißgerät	Z10-W1000-107	Z20-W1000-107

DAS 3D-SPANNSYSTEM VON DEMMELER. DAS ORIGINAL.

EIN SYSTEM FÜR VIELFÄLTIGE AUFGABEN



Heute braucht es Lösungen, die verschiedene Aufgaben optimal erfüllen. Am besten als Komplettlösung, als modulares, abgestimmtes System. Dafür optimieren wir unsere Produkte kontinuierlich den Bedürfnissen aller relevanten Branchen. Das Ergebnis sind innovative und effiziente Lösungen, die ihren Einsatzzweck vorbildlich erfüllen. Robust und zuverlässig. Effizient und wirtschaftlich. Modular und vielseitig. Das ist das 3D-Spannsystem von DEMMELER.



DIE STANDARD-BRANCHENLÖSUNG FÜR INDUSTRIE UND HANDWERK.



Automatisierung



**Maschinen- und
Anlagenbau**



**Stahlbau /
Metallbau**



Fahrzeugbau



Schiffbau



Flugzeugbau



Auch beim Aufbau Ihrer Spannvorrichtungen können Sie aus dem umfangreichen Sortiment des DEMMELER Zubehörprogramms schöpfen. Unser Zubehör bietet maximale Freiheit und Flexibilität bei der täglichen Arbeit. Unser Hauptkatalog bietet auf über 300 Seiten den kompletten Überblick über unser umfangreiches Produktprogramm mit vielen interessanten Anwendungsbeispielen.





OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

HIGH PERFORMANCE+



3D-SPANNSYSTEME
MANIPULATOREN
COBOT WELDSPACE 4.0®
NC-RUNDTISCHE
WERKZEUGARENEN
AUFTRAGSFERTIGUNG



DEMMELER
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen / Germany
Telefon: +49 8335 9859-0
vertrieb@demmeler.com
www.demmeler.com



DEMMELER
Automatisierung & Roboter GmbH
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen / Germany
Telefon: +49 8335 9859-0
vertrieb@demmeler.com
www.demmeler.com

Servicekompetenz bei DEMMELER:

Aufgrund zuverlässiger Auslegung und Konstruktion erfordern unsere Produkte nur ein Minimum an Service und Kundendienst. Dennoch gehört eine Service-Hotline, weltweite Ersatzteillieferung und der direkte Montageeinsatz beim Kunden weltweit vor Ort zu unserem Leistungsangebot.

Wir sind für Sie da:

Telefon: +49 8335 9859-0
E-Mail: vertrieb@demmeler.com



Technische Änderungen, Maßangaben sowie Druckfehler vorbehalten.
Abbildungen können vom Original abweichen.
© Copyright DEMMELER, Heimertingen
Alle Rechte vorbehalten.



Abonnieren Sie auch unseren Youtube-Channel mit vielen Produkt- und Anwendungsbeispielen.